

Shell Morlina S2 BL(原名:Shell Vitrea)

專業軸承與循環潤滑油

殼牌Morlina S2 BL潤滑油由低黏度、高度精煉礦物油與無鋅添加劑而成，能夠延長工具機高速軸承的工作壽命。

性能表現

- **超長換油週期-節省維護費用**
殼牌Morlina S2 BL潤滑油含有優質抗氧防鏽添加劑，可抑制由空氣、水和金屬催化劑(如銅)等引起的氧化作用，提供出色的抗氧化性能，有助於延長換油週期並降低維護費用。
- **可靠抗磨損與防腐蝕保護**
殼牌Morlina S2 BL潤滑油的添加劑可提供有效抗磨損性能，並且不會與軸承中金屬發生反應，提高機器的可靠性。該配方還可增加潤滑油的防腐蝕性能，有助於延長軸承使用壽命
- **保持系統效率**
該潤滑油所選用的低黏度成分，有助於高速機械部零件維持平穩運轉，並可將摩擦所產生的熱量降至最低。

應用

- **軸承與循環系統**
廣泛適用於採用潤滑油潤滑的滑動軸承和滾動軸承的潤滑系統。
- **高速軸**
低黏度油品(ISO 2、5、10)特別適用於潤滑工具機高速軸承。

密封材料與塗料相容性

殼牌 Morlina S2 BL 潤滑油可相容指定用于礦物油的密封材料及塗料。

規格及認證

殼牌 Morlina S2 BL 潤滑油可滿足諸如高速工具機和自動化工具機等高速設備對高品質及低黏度潤滑油的規範要求：

- Cincinnati Machine P-65 (ISO VG 2)
- Cincinnati Machine P-62 (ISO VG 5、10)

典型數據

殼牌Morlina S2 B		2	5	10	22
ISO黏度等級	ISO 3448	2	5	10	22
運動黏度					
20°C mm ² /s	ISO 445	2.9	-	-	-
40°C mm ² /s		2	5	10	22
100°C mm ² /s		-	-	23	4.2
密度@15°C kg/m ³	ISO12185	806	869	881	870
黏度指數(VI)	ISO 2909	110	100	100	97
閃點COC °C	ASTMD 93	84	120	150	179
傾點°C	ISO 3016	-4.5	-30	-30	-30
防銹性	ASTM D665B	Pass	Pass	Pass	Pass
乳化試驗 minutes	ASTM D1401	5	5	5	10
氧化控制試驗					
(a) TOST,hrs	ASTM D943	2000+	2000+	2000+	2000+
(b) RBOT,minutes	ASTM 2272	300+	300+	300+	300+

以上數據為當前產品的典型數值，今後每批產品的數據可能會在殼牌品質標準容許範圍內有所變動。若有任何問題，請與當地殼牌經銷單位聯繫

安全、健康、環保與密封兼容性

根據現有資訊，在本產品的正確使用過程中，不會對人體健康產生不良影響，但在使用過程中仍需遵循物質安全資料表(MSDS)所提供的指示，有關物質安全資料表可向殼牌銷售代表索取。如需處理使用過的油品，請送到指定的回收點，不可將其排入下水道、土地與河川中。